

ANALISI CHIMICA DI COLATA SECONDO EN 10277-3 – STEEL GRADES AND CHEMICAL COMPOSITION ACCORDING TO EN 10277-3

Designazione Designation		Tipo di acciaio secondo la norma Type of steel according to the regulation	Composizione chimica, in % di massa Chemical composition, in mass %					
Simbolica Symbolic	Numerica Numeric		C	Si Max	Mn	P max	S	Pb

Acciai non destinati a trattamento termico – Steel not used for thermal treatment

11SMnPb37	1.0737	EN 10087.1998	≤ 0,14	0,05	1,00 – 1,50	0,11	0,34 – 0,40	0,20 – 0,35
11SMnPb30	1.0718	EN 10087.1998	≤ 0,14	0,05	0,90 – 1,30	0,11	0,27 – 0,33	0,20 – 0,35

Acciai per tempra diretta – Steel for direct temper

36SMnPb14	1.0765	EN 10087.1998	0,32 – 0,30	0,40	1,30 – 1,70	0,06	0,10 – 0,18	0,15 – 0,35
-----------	--------	---------------	-------------	------	-------------	------	-------------	-------------

Gli elementi che non figurano nel presente prospetto non devono essere aggiunti intenzionalmente all'acciaio senza il consenso del committente, tranne che allo scopo di affinare la colata. Gli elementi quali il Te, il Bi, ecc., possono tuttavia essere aggiunti dal produttore per migliorare la lavorabilità, qualora ciò sia stato concordato all'atto d'offerta e dell'ordine.

Elements not quoted in this table shall not be intentionally added to the steel without the agreement of the purchaser, other than for the purpose of finishing the heat. However, elements such as Te, Bi etc., may be added by the manufacturer for improving the machinability, if this has been agreed at the time of enquiry and order.