

CLASSI DI TOLLERANZA TOLERANCE CLASS

Classe di tolleranza in funzione della condizione di finitura

Condizione di finitura	Classe di tolleranza secondo ISO 286-2						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
Trafilato				R	R	R, S, H	R, S, H
Pelato				R	R	R	R
Rettificato	R	R	R	R	R	R	R
Levigato	R	R	R	R	R	R	R

R = tonda; S = quadra; H = esagonale.

Classi di tolleranza

Dimensione nominale in mm	Classe di tolleranza secondo ISO 286-2 ¹⁾						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
Da >1 a ≤ 3	0,006	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060	0,100
Da >3 a ≤ 6	0,008	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075	0,120
Da >6 a ≤ 10	0,009	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090	0,150
Da >10 a ≤ 18	0,011	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110	0,180
Da >18 a ≤ 30	0,013	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130	0,210
Da >30 a ≤ 50	0,016	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160	0,250
Da >50 a ≤ 80	0,019	0,030	0,046	0,074	0,120	0,190	0,300
Da >80 a ≤ 120	0,022	0,035	0,054	0,087	0,140	0,220	0,350
Da >120 a ≤ 180	0,025	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250	0,400
Da >180 a ≤ 200	0,029	0,046	0,072	0,115	0,185	0,290	0,460

1) I valori di scostamento sopra indicati sono disposti in senso negativo rispetto alla dimensione nominale, per esempio un diametro nominale di 20 mm con una classe di tolleranza h9 risulta pari a 20 mm +0, -0,052 mm oppure a 19,948/20,000 mm.