

Caratteristiche meccaniche degli acciai finiti a freddo automatici Mechanical properties of free-cutting steels

Acciai non destinati al trattamento termico (prospetto 5 UNI EN 10277:2018)

Tipo di acciaio		Trafilato a freddo (+C)			
Designazione simbolica	Designazione numerica	Spessore ^{a)} t mm	R _{p0,2} ^{c)} MPa min.	R _m ^{c)} MPa	A % min.
11SMnPb30 11SMnPb37	1.0718 1.0737	5 ≤ t ≤ 10	440	Da 510 a 810	6
		10 < t ≤ 16	410	Da 490 a 760	7
		16 < t ≤ 40	375	Da 460 a 710	8
		40 < t ≤ 63	305	Da 400 a 650	9
		63 < t ≤ 100	245	Da 360 a 630	9

Acciai da bonifica (prospetto 6 UNI EN 10277:2018)

Tipo di acciaio		Trafilato a freddo (+C)			
Designazione Simbolica	Designazione numerica	Spessore ^{a)} t mm	R _{p0,2} MPa min.	R _m MPa	A % min.
36SMnPb14	1.0765	5 ≤ t ≤ 10	500	Da 660 a 960	6
		10 < t ≤ 16	440	Da 620 a 920	6
		16 < t ≤ 40	390	Da 600 a 900	7
		40 < t ≤ 63	360	Da 580 a 840	8
		63 < t ≤ 100	340	Da 560 a 820	9

- a) Per spessori < 5 mm le proprietà meccaniche devono essere concordate all'atto della richiesta di offerta e dell'ordine.
- c) Per piatti e sezioni speciali, il carico unitario di scostamento dalla proporzionalità (R_{p0,2}) può discostarsi del -10% e la resistenza a trazione (R_m) del ±10%.